

# STEELS FOR BOILERS AND PRESSURE VESSELS

 **MARCEGAGLIA**  
PLATES

 **MARCEGAGLIA**  
PALINI E BERTOLI

# HEAVY PLATES

## LAMIERE DA TRENO

### STEELS FOR BOILERS AND PRESSURE VESSELS WITH SPECIFIED ELEVATED TEMPERATURE PROPERTIES

#### ACCIAI PER CALDAIE E RECIPIENTI A PRESSIONE CON CARATTERISTICHE A TEMPERATURA ELEVATA

EN 10028-2 : 2019

Marcegaglia Plates Feasibility Fattibilità Marcegaglia Plates					
GRADE Qualità	SUPPLY CONDI- TIONS Stato di fornitura	MAX THICKNESS (mm) Spessore max	PED 2014/68/EU PED 2014/68/EU	AD 2000W AD 2000W	NOTES Note
P235GH	+N NF (150)	150	-	-	
P265GH	+N NF (150)	150	120	120	Certification required in the case of AD2000W1: EN102024 3.1 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN102024 3.1
P295GH	+N NF (150)	150	-	-	
P355GH	+N NF (150)	150	120	120	Certification required in the case of AD2000W1: EN102024 3.1 (*) Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN102024 3.1
16MSo3	+N NF (120)	120	60	60	Certification required in the case of AD2000W1: EN102024 3.1 (*) Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN102024 3.1

(\*) for thicknesses ≤30mm, EN 10204; 3.2 for thicknesses >30mm - per spessori ≤30mm, EN 10204 3.2 per spessori >30mm

Marcegaglia Palini e Bertoli Feasibility Fattibilità Marcegaglia Palini e Bertoli					
GRADE Qualità	SUPPLY CONDITIONS Stato di fornitura	MAX THICKNESS (mm) Spessore max	PED 2014/68/EU PED 2014/68/EU	AD 2000W AD 2000W	NOTES Note
P235GH	+N CR (12-120) NF (150)	150	80	80	Certification required in the case of AD2000W1: EN 102024 3.1 (*) Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN 102024 3.1
P265GH	+N CR (12-120) NF (150)	150	80	80	Certification required in the case of AD2000W1: EN 102024 3.1 (*) Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN 102024 3.1
P295GH	+N CR (12-120) NF (150)	150	-	-	Certification required in the case of AD2000W1: EN 102024 3.1 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN 102024 3.1
P355GH	+N CR (12-120) NF (150)	150	-	-	Certification required in the case of AD2000W1: EN 102024 3.1 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN 102024 3.1
16MSo3	+N NF (100)	100	-	-	

(\*\*) + hot test thicknesses from 8 to 12 mm - supply +AR with standardized sample tests + prova a caldo spessori da 8 a 12 mm - fornitura +AR con prove su campione normalizzato

### WELDABLE FINE-GRAIN STEELS NORMALIZED FOR PRESSURE PURPOSES

#### ACCIAI SALDABILI A GRANO FINE PER RECIPIENTI A PRESSIONE ALLO STATO NORMALIZZATO

EN 10028-3 : 2019

Marcegaglia Plates Feasibility Fattibilità Marcegaglia Plates					
GRADE Qualità	SUPPLY CONDI- TIONS Stato di fornitura	MAX THICKNESS (mm) Spessore max	PED 2014/68/EU PED 2014/68/EU	AD 2000W AD 2000W	NOTES Note
P275NH	+N NF (150)	150	120	120	Certification required in the case of AD2000W1: EN102024 3.2 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN102024 3.2
P275NL1	+N NF (120)	120	60	60	Certification required in the case of AD2000W1: EN102024 3.2 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN102024 3.2
P275NL2	+N NF (120)	120	-	-	
P355NH	+N NF (150)	150	120	120	Certification required in the case of AD2000W1: EN102024 3.2 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN102024 3.2
P355NL1	+N NF (150)	150	120	120	Certification required in the case of AD2000W1: EN102024 3.2 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN102024 3.2
P355NL2	+N NF (150)	150	120	120	Certification required in the case of AD2000W1: EN102024 3.2 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN102024 3.2

Grades P. NH in accordance with AD2000W1 - Grades P. NL1/NL2 in accordance with W1 and W10. By the end of October we will be included in an official document of the TUV ["VdTÜV material datasheets 352/1 and 354/1 "] as qualified manufacturers (final certification stage to be completed in the first months of the year)  
Gradi P. NH in acc. a AD2000W1 - Gradi P. NL1/NL2 in accordo a W1 e W10. Entro ottobre saremo inseriti in un documento ufficiale del TUV ["VdTÜV material datasheets 352/1 and 354/1 "] come produttori qualificati (ultimo step di certificazione ultimato nei primi mesi dell'anno)

Marcegaglia Palini e Bertoli Feasibility Fattibilità Marcegaglia Palini e Bertoli					
GRADE Qualità	SUPPLY CONDITIONS Stato di fornitura	MAX THICKNESS (mm) Spessore max	PED 2014/68/EU PED 2014/68/EU	AD 2000W AD 2000W	NOTES Note
P275NH	+N NF (150)	150	-	-	Certification required in the case of AD2000W1: EN 102024 3.2 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN 102024 3.2
P275NL1	+N NF (150)	150	-	-	Certification required in the case of AD2000W1: EN 102024 3.2 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN 102024 3.2
P275NL2	+N NF (150)	150	-	-	Certification required in the case of AD2000W1: EN 102024 3.2 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN 102024 3.2
P355NH	+N CR (12-100) NF (150)	150	-	-	Certification required in the case of AD2000W1: EN 102024 3.2 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN 102024 3.2
P355NL1	+N CR (12-80) NF (150)	150	-	-	Certification required in the case of AD2000W1: EN 102024 3.2 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN 102024 3.2
P355NL2	+N CR (12-80) NF (150)	150	-	-	Certification required in the case of AD2000W1: EN 102024 3.2 Certificazione richiesta in caso di AD2000W1: EN 102024 3.2

+AR = As rolled Allo stato di laminazione

+N = Normalized by normalization rolling (CR) or by heat treatment after rolling (NF)  
Stato di fornitura normalizzato, ottenibile mediante una laminazione di normalizzazione (CR)  
o un trattamento termico in forno dopo la laminazione (NF)

+M = Thermomechanical controlled rolling Laminazione termomeccanica controllata

 **MARCEGAGLIA**  
PLATES

+AR = As rolled Allo stato di laminazione

+N = Normalized by normalization rolling (CR) or by heat treatment after rolling (NF)  
Stato di fornitura normalizzato, ottenibile mediante una laminazione di normalizzazione (CR)  
o un trattamento termico in forno dopo la laminazione (NF)

+M = Thermomechanical controlled rolling Laminazione termomeccanica controllata

 **MARCEGAGLIA**  
PALINI E BERTOLI



HEADQUARTERS:

**MARCEGAGLIA**

via Bresciani, 16 • 46040 Gazoldo degli Ippoliti, Mantova - Italy

SALES OFFICE:

**MARCEGAGLIA PLATES**

via Bresciani, 16 • 46040 Gazoldo degli Ippoliti, Mantova - Italy  
phone +39 . 0376 685 506

lamieretreno@marcegaglia.com

[www.heavyplates.marcegaglia.com](http://www.heavyplates.marcegaglia.com)



PLANTS:

**MARCEGAGLIA PLATES**

via Enrico Fermi, 33 • 33058 San Giorgio di Nogaro, Udine - Italy  
phone +39 . 0431 624 111

sgnogaro@marcegaglia.com • [qualityheavyplates@marcegaglia.com](mailto:qualityheavyplates@marcegaglia.com)

**MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI**

via Enrico Fermi, 28  
33058 San Giorgio di Nogaro, Udine - Italy  
phone +39 . 0431 623 111

paliniebertoli@marcegaglia.com

[qualityheavyplates@marcegaglia.com](mailto:qualityheavyplates@marcegaglia.com)

Pursuant to the provisions of Legislative Decree 231 of 8 June 2001, Marcegaglia Plates s.p.a. now has an "Organization, management and control model" in place, in the belief that this model is a useful awareness-building tool for all the company's directors and employees and all other stakeholders (customers, suppliers, partners and sundry collaborators), so that when they perform their own particular activities they act with integrity and avoid the risk of committing the offences set forth in the Decree. Marcegaglia Plates s.p.a. has thus put in place a structured and integrated prevention and control system designed to cut down the risk of committing offences linked to the company's business activity, with a focus on preventing and/or combating possible unlawful conduct.

*In linea con le prescrizioni del Decreto Legislativo 8 giugno 2001, n°231, Marcegaglia Plates s.p.a. si è dotata di un "Modello di organizzazione, gestione e controllo", nella convinzione lo stesso sia un valido strumento di sensibilizzazione nei confronti di tutti gli Amministratori e i dipendenti della società e di tutti gli altri soggetti alla medesima cointeressati (clienti, fornitori, partners, collaboratori a diverso titolo), affinché gli stessi, nell'espletamento delle proprie attività, adottino comportamenti corretti e lineari, tali da prevenire il rischio di commissione dei reati contemplati nel Decreto. Marcegaglia Plates s.p.a., in tale modo, pone in essere un sistema strutturato ed organico di prevenzione e controllo, finalizzato alla riduzione del rischio di commissione dei reati connessi all'attività aziendale, con particolare riguardo alla prevenzione/contrasto di eventuali comportamenti illeciti.*