

# TOOL STEELS



 **MARCEGAGLIA**  
PLATES

# QUARTO PLATES

## LAMIERE DA TRENO

### TOOL STEELS

#### ACCIAI PER UTENSILI

EN 4957 : 2002

#### Fattibilità Marcegaglia Plates Marcegaglia Plates Feasibility

GRADE Qualità	SUPPLY CONDITIONS Stato di fornitura	MAX WIDTH Spessore max	HARDNESS HB Durezza HB	TENSILE TEST Prova di trazione	NOTES Note
C45U	+U	150			
	+S	Slow Cooling	150	X	Hot heading + slow cooling in stacks (min. 72 hrs) <i>Intestato a caldo + raffreddamento lento in catasta (72 ore min)</i>
	+A	NF (150)	150	X	Annealing in the furnace (t = 550/600° C) <i>Ricottura in forno (t = 550 / 600 °C)</i>
	+N	NF (150)	150	X	on request <i>su richiesta</i> Normalizing process in the furnace <i>Normalizzazione in forno</i>
21MnCr5	+U	150			
	+S	Slow Cooling	150	X	Hot heading + slow cooling in stacks (min. 72 hrs) <i>Intestato a caldo + raffreddamento lento in catasta (72 ore min)</i>
	+A	NF (150)	150	X	Annealing in the furnace (t = 550/600° C) <i>Ricottura in forno (t = 550 / 600 °C)</i>
	+N	NF (150)	150	X	on request <i>su richiesta</i> Normalizing process in the furnace <i>Normalizzazione in forno</i>

#### Fattibilità Marcegaglia Palini e Bertoli Marcegaglia Palini e Bertoli Feasibility

GRADE Qualità	SUPPLY CONDITIONS Stato di fornitura	MAX WIDTH Spessore max	HARDNESS HB Durezza HB	TENSILE TEST Prova di trazione	NOTES Note
C45U	+U	Slow Cooling	200	X	Hot heading + slow cooling in stacks (min. 72 hrs) <i>Intestato a caldo + raffreddamento lento in catasta (72 ore min)</i>
	+S	Slow Cooling	200	X	Hot heading + slow cooling in stacks (min. 72 hrs) <i>Intestato a caldo + raffreddamento lento in catasta (72 ore min)</i>
	+A	NF (150)	150	X	
	+N	NF (150)	150	X	
21MnCr5	+U				
	+S				
	+A				
	+N				

+AR = As rolled *Allo stato di laminazione*

+N = Normalized by normalization rolling (CR) or by heat treatment after rolling (NF)  
*Stato di fornitura normalizzato, ottenibile mediante una laminazione di normalizzazione (CR) o un trattamento termico in forno dopo la laminazione (NF)*

+M = Thermomechanical controlled rolling *Laminazione termomeccanica controllata*

 **MARCEGAGLIA**  
PLATES

+AR = As rolled *Allo stato di laminazione*

+N = Normalized by normalization rolling (CR) or by heat treatment after rolling (NF)  
*Stato di fornitura normalizzato, ottenibile mediante una laminazione di normalizzazione (CR) o un trattamento termico in forno dopo la laminazione (NF)*

+M = Thermomechanical controlled rolling *Laminazione termomeccanica controllata*

 **MARCEGAGLIA**  
PALINI E BERTOLI



# MARCEGAGLIA PLATES

## MARCEGAGLIA PLATES HEADQUARTERS

via Bresciani, 16  
46040 Gazoldo degli Ippoliti, Mantova - Italy  
phone +39 . 0376 . 685 1 • fax +39 . 0376 685 633  
info.plates@marcegaglia.com

## MARCEGAGLIA SAN GIORGIO DI NOGARO PLANT

via Enrico Fermi, 33  
33058 San Giorgio di Nogaro, Udine - Italy  
tel. +39 . 0431 624 111 • fax +39 . 0431 624 222  
sgnogaro@marcegaglia.com  
qualityheavyplates@marcegaglia.com

## MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI PLANT

via Enrico Fermi, 28  
33058 San Giorgio di Nogaro, Udine - Italy

Pursuant to the provisions of Legislative Decree 231 of 8 June 2001, Marcegaglia Plates s.p.a. now has an "Organization, management and control model" in place, in the belief that this model is a useful awareness-building tool for all the company's directors and employees and all other stakeholders (customers, suppliers, partners and sundry collaborators), so that when they perform their own particular activities they act with integrity and avoid the risk of committing the offences set forth in the Decree. Marcegaglia Plates s.p.a. has thus put in place a structured and integrated prevention and control system designed to cut down the risk of committing offences linked to the company's business activity, with a focus on preventing and/or combating possible unlawful conduct.

*In linea con le prescrizioni del Decreto Legislativo 8 giugno 2001, n°231, Marcegaglia Plates s.p.a. si è dotata di un "Modello di organizzazione, gestione e controllo", nella convinzione lo stesso sia un valido strumento di sensibilizzazione nei confronti di tutti gli Amministratori e i dipendenti della società e di tutti gli altri soggetti alla medesima cointeressati (clienti, fornitori, partners, collaboratori a diverso titolo), affinché gli stessi, nell'espletamento delle proprie attività, adottino comportamenti corretti e lineari, tali da prevenire il rischio di commissione dei reati contemplati nel Decreto. Marcegaglia Plates s.p.a., in tale modo, pone in essere un sistema strutturato ed organico di prevenzione e controllo finalizzato alla riduzione del rischio di commissione dei reati connessi all'attività aziendale, con particolare riguardo alla prevenzione/contrastato di eventuali comportamenti illeciti.*